

Handelingsanalyse VANDIKTEBANK

PSO Opdracht

1-3-2014

Vera Berkeveld 2311836

Rick van Mierlo 2380595

1. Exact opmaat maken van een plank

2. Voorbereiding

A1 Materiaalkeuze

Vuren grenen planken

A2 Materiaal gebruiksklaar maken

Alle planken opstapelen op een verrijdbaar karretje.

B1 Gereedschap/Apparatuur keuze

Vandiktebank (Zie laatste pagina)

Materiaalstaat

Duimstok (Foto 2)

Winkelhaak (Foto 3)

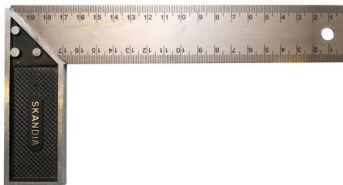


Foto 3

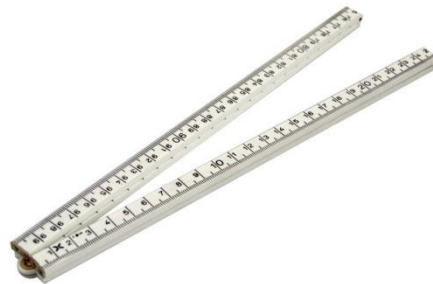


Foto 2

B2 Gereedschap/Apparatuur gebruiksklaar maken

Machine vrijmaken van materialen.

Geen objecten op de machine leggen.

C Ondergrond voor bereiden

Spijkers en uitstekende splinters verwijderen.

D Omgeving voor bereiden

Objecten die in de weg staan verwijderen.

E Veiligheidsaspecten

Gehoorbescherming

Schoenen met stalen zolen

Haren in een staart geen losse kleding.

3. Eigenlijke handeling

A Algemene bewerkingsvolgorde

Opmaat maken van de planken met de vandiktebank. Elke keer dat de plank geschaafd wordt mag er maar 3mm vanaf anders wordt de beitel snel bot.

B Structuuranalyse

1. Dikte maat instellen op vandiktebank
2. Plank doorvoeren
3. Breedte maat instellen op vandiktebank
4. Plank doorvoeren

1. Dikte maat instellen op de vandiktebank

De plank is nu 21mm maar moet 18mm worden. We stellen het instelpaneel in op 19mm.

Druk nu op de aan knop. Zie foto 1.



Foto 1

2. Plank doorvoeren.

De vlakke, net geschaafde kant gaat onder. De ruwe kant dus boven, deze wordt geschaafd. Eerst op 19mm. Daarna draaien we hem om en doen hem op 18mm. Zo is hij precies 18mm. We duwen de plank voorzichtig in de machine totdat de aanvoerwals deze pakt. Zie foto 2.

Daarna wachten we tot hij aan de andere kant er weer uit komt. Controleer met de duimstok of de maat ook echt 18 mm is.



Foto 2

3. Breedte maat instellen op vandiktebank.

De breedte van de plank lezen we af van de werktekening. Hij moet 56mm worden. Hij is nu ongeveer 60mm. Dus halen we eerst 3mm van de ene kant af. We zetten het instelpaneel dus op 57mm.

4. Plank doorvoeren.

We leggen de al geschaafde kant onder. Duwen de plank voorzichtig de machine in. Maar dit keer de brede kant van de plank. Zie foto 3.

Daarna draaien we de plank om en stellen het instelpaneel in op 56mm.



Foto 3

C Eind controle

Nameten met een duimstok. Kloppen de maten met de werktekening? Meet dit goed uit.

4. Afronding

A Materiaalverzorging

Materiaal opstapelen op het karretje

B Gereedschapsverzorging

Machine uitschakelen.

C Omgeving verzorgen

Gemaakt afval opruimen.

D Persoonlijke verzorging

N.v.t.

5. Machine knoppen



Noodstop

Hoogte versteller

Aan/uit schakelaar

Aanvoerwals snelheid

6. Binnenkant machine

